

Develier (Jura), le 21 novembre 2019 - Depuis 10 ans, Décovi réalise des masses oscillantes pour les plus grandes marques.

Véritable cœur du calibre automatique, la masse oscillante participe activement à la magie de l'énergie autonome et individuelle de chaque montre. Un composant unique qui fait partie de la belle histoire jurassienne de Décovi.

L'histoire débute en 2009. Décovi a été approchée pour usiner du tungstène, une matière difficile à travailler et très complexe à décorer. « *Nous avons accepté le défi et après quelques semaines, nous usinons des pièces de tungstène qui ressemblaient déjà à des masses oscillantes, se souvient Claude Chèvre, directeur général de Décovi.*

Rien n'est simple et facile quand il s'agit d'usiner ce type de masses en métal lourd. Mais Décovi adore innover. « *Nous nous sommes vite aperçus qu'il fallait tout repenser. Du serrage des pièces, aux vitesses de coupe, en passant par les techniques de mesure ou le chargement robotisé, les procédures ont été optimisées et plus automatisées pour produire ces masses* ».

Des innovations qui ne devaient pas perdre de vue l'essentiel : la masse oscillante est un des composants les plus en vue du mouvement, surtout depuis que les marques ont pris l'habitude de proposer des fonds de boîtier ouverts. D'où l'importance de soigner l'esthétique et la finition de la masse.

C'est là qu'intervient le savoir-faire et l'énergie innovante de Décovi. Au début, la société du Groupe Acrotec se limitait aux opérations de tournage, fraisage et ébavurage. Et puis, Décovi ajoute les décors (colimaçonnage, côtes de Genève, cerclage, satinage, traitement de surface, épargne et tampographie), le gravage laser, la mise en couleurs et, plus récemment, l'assemblage du roulement à billes sur les masses.

Décovi propose donc aujourd'hui une masse oscillante complètement finie selon les souhaits de la Manufacture à des prix compétitifs grâce au volume traité et à l'automatisation très poussée. « *Les plus grandes marques de la haute horlogerie suisse nous font confiance pour la production, le gravage et la décoration de ces masses oscillantes. Nous fournissons plus des deux cents modèles de masses à une centaine de manufactures, explique Claude Chèvre.*

Une performance possible grâce à la centaine d'employés de Décovi qui travaillent en continue et aux au plus de 100 machines CNC, dont une partie ont été conçues avec le constructeur afin de répondre aux exigences de production spécifique de la société jurassienne, du prototypage à la fabrication de série. « *Nous produisons environ 1'000'000 pièces par an qui peuvent être signées du sceau « Swiss Made ».* Ce succès, c'est la récompense de dix ans d'efforts et d'un savoir-faire unique qui fait la force de l'horlogerie suisse, conclut Claude Chèvre.

Pour plus de renseignements, prière de contacter :

M. Stephan Post - Tél. : +41 (0)22 308 62 34 - Courriel :

spo@dynamicsgroup.ch

À propos de Décovi SA :

Établie à Vicques (Valterbi, Jura), Décovi SA est active depuis plus de 70 ans dans le domaine du décolletage. Certifiée ISO 9001:2015, ISO 13485:2016 et 14001:2015, un parc de plus de 150 machines CNC de dernière génération s'appuyant sur les compétences d'une centaine de collaborateurs Décovi produit des pièces destinées aux domaines horloger, médical, aéronautique, et le secteur industriel en général. En complément des activités de décolletage, elle produit également des pièces complexes de fraisage sur des machines de 3, 4 et 5 axes. De part son expérience et son savoir-faire, la société est devenue un acteur incontournable en Suisse.

www.decovi.ch

À propos du Groupe Acrotec :

Acrotec est un groupe indépendant créé par des professionnels de la micromécanique. Son objectif principal est d'être un sous-traitant de référence en offrant une vaste palette de procédés de fabrication de composants de précision. Sa stratégie est à la fois de fournir des produits de qualité « Swiss Made » à l'ensemble de l'industrie horlogère ainsi qu'aux industries automobiles, électroniques, médicales, joaillière et aéronautique. Acrotec se distingue par l'étendue des savoir-faire exercés sous un même toit, dans l'**usinage de précision** (tournage CNC, décolletage multibroche CNC, décolletage à cames, fraisage 3 & 5 axes, microdécolletage, transfert et usinage de métaux précieux), par des **procédés supports** (traitement de surface, taillage, assemblage, traitement thermique, décoration et gravage laser) et par des **procédés spécifiques** (réalisation de composants par UV-Liga, érosion à fil/enfonçage, usinage de pierres synthétiques, laminage, mise en forme de ressorts, réalisation de machines et outillages et gravage sur silicium - DRIE). Actuellement, le Groupe compte plus de mille deux cents collaborateurs.