



Communiqué interne

## **Fabrice Lambert nommé au poste de COO (Chief Operations Officer)**



**Fabrice Lambert – Chief Operations Officer / Directeur des Opérations**

Nous avons le plaisir d'annoncer la nomination de Fabrice Lambert au poste de COO (Chief Operations Officer) de Pierhor-Gasser

Fabrice est titulaire d'un diplôme d'ingénieur en Management et Optimisation de production et a une expérience de 20 ans chez les fabricants leaders de la pierre d'horlogerie suisse.

Fabrice a rejoint Pierhor-Gasser il y a 4 ans en tant que Directeur Technique et Qualité, assurant l'étroite collaboration entre Pierhor-Gasser et les bureaux techniques des différents clients horlogers et de la Medtech.

Pour Jean-Michel Uhl, CEO de Pierhor-Gasser :

*Depuis son arrivée chez Pierhor-Gasser Fabrice a su mettre en valeur ses compétences techniques et ses qualités humaines. Je suis convaincu qu'il saura maintenir Pierhor-Gasser sur les mêmes sommets de qualité et de fiabilité. Nos clients reconnaissent en lui un dirigeant alliant écoute et efficacité qui bénéficie de toute ma confiance.*

*Personnellement, je continue à assurer le poste de CEO, en charge particulièrement de la finance et de la supervision commerciale.*

*Je suis convaincu que Fabrice apportera une véritable valeur ajoutée dans notre collaboration future et je lui souhaite les meilleurs vœux de succès dans cette nouvelle fonction.*

**A propos de Pierhor-Gasser SA :** Basée à Ecublens (VD), Pierhor-Gasser SA possède un savoir-faire unique né de la fusion des compétences de Pierhor SA et Gasser-Ravussin SA en 2018 sous l'égide du Groupe Acrotec. Cette nouvelle entité indépendante mutualise plus de 200 ans de savoir-faire au service de l'horlogerie tout en s'ouvrant aux marchés industriels internationaux non-horlogers. De plus, elle garantit un produit 100% Swiss Made. Les principaux matériaux usinés sont des monocristaux synthétiques comme le rubis, le saphir et les spinelles ainsi que les céramiques techniques. Les matières ont la particularité d'avoir des duretés allant de 1'200 à 2'000 Vickers. La maîtrise des techniques de fabrication développées permet d'atteindre des précisions de quelques microns. Aussi, l'entreprise est capable d'usiner des trous de 0.05mm de diamètre ou de procéder à la rectification cylindrique extérieure de pièces de 5mm. Ces mêmes procédés autorisent l'obtention d'états de surface de quelques nanomètres, exigés par les systèmes qui les intègrent.

[www.pierhor-gasser.ch](http://www.pierhor-gasser.ch)

**À propos du Groupe Acrotec :** Acrotec est un groupe indépendant créé par des professionnels de la micromécanique. Son objectif principal est d'être un sous-traitant de référence en offrant une vaste palette de procédés de fabrication de composants de précision. Sa stratégie est à la fois de fournir des produits de qualité « Swiss Made » à l'ensemble de l'industrie horlogère ainsi qu'aux industries automobiles, électroniques, médicales, joaillère et aéronautique. Acrotec se distingue par l'étendue des savoir-faire exercés sous un même toit, dans l'usinage de précision (tournage CN, décolletage multibroche CN, décolletage à cames, fraisage 3 & 5 axes, microdécolletage, transfert et usinage de métaux précieux), par des procédés supports (traitement de surface, taillage, assemblage, traitement thermique, décoration et gravage laser) et par des procédés spécifiques (réalisation de composants par UV-Liga, érosion à fil/enfonçage, usinage de pierres synthétiques, laminage, mise en forme de ressorts, réalisation de machines et outillages et gravage sur silicium - DRIE). Actuellement, le Groupe compte plus de mille deux cents collaborateurs. [www.acrotec.ch](http://www.acrotec.ch)